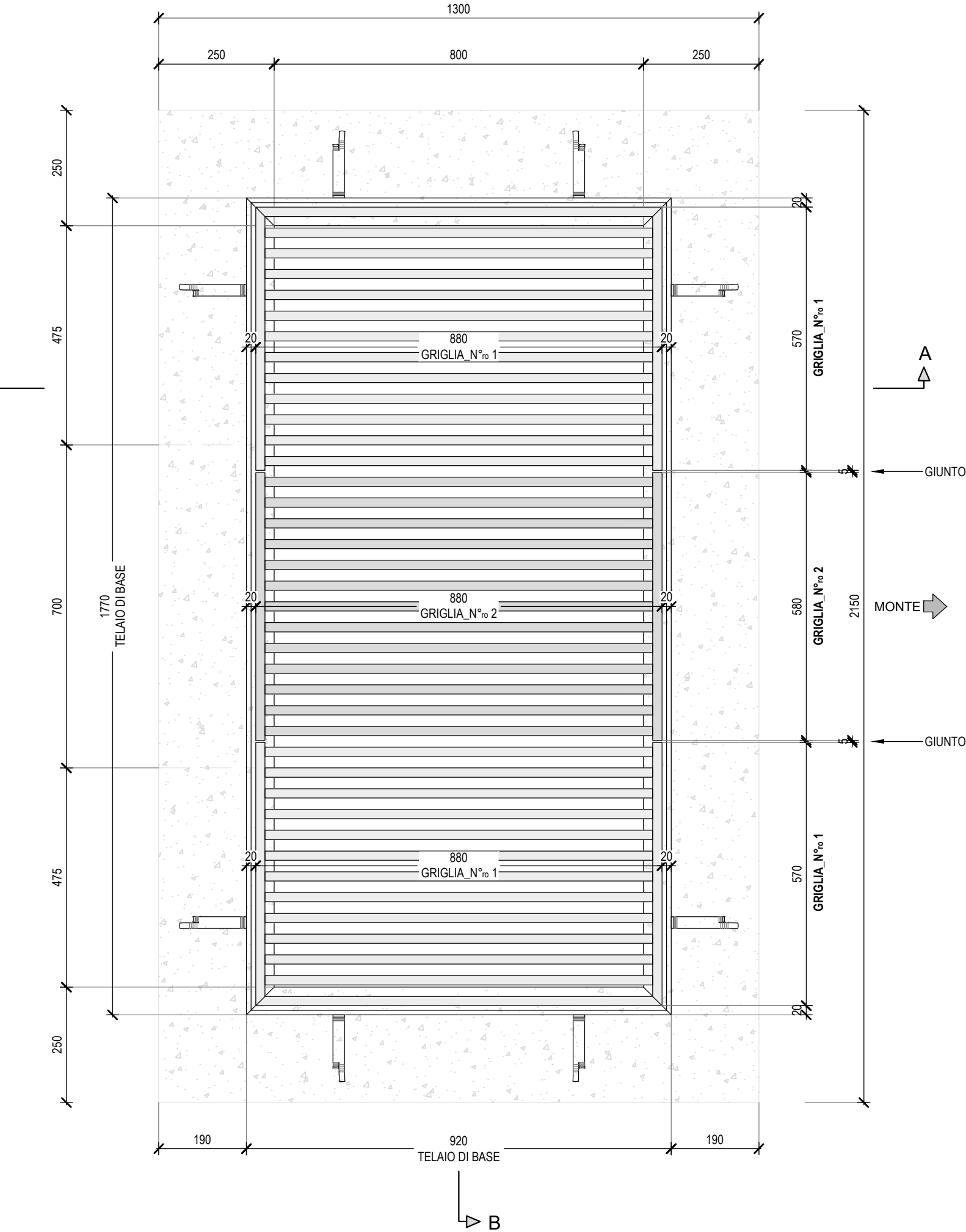


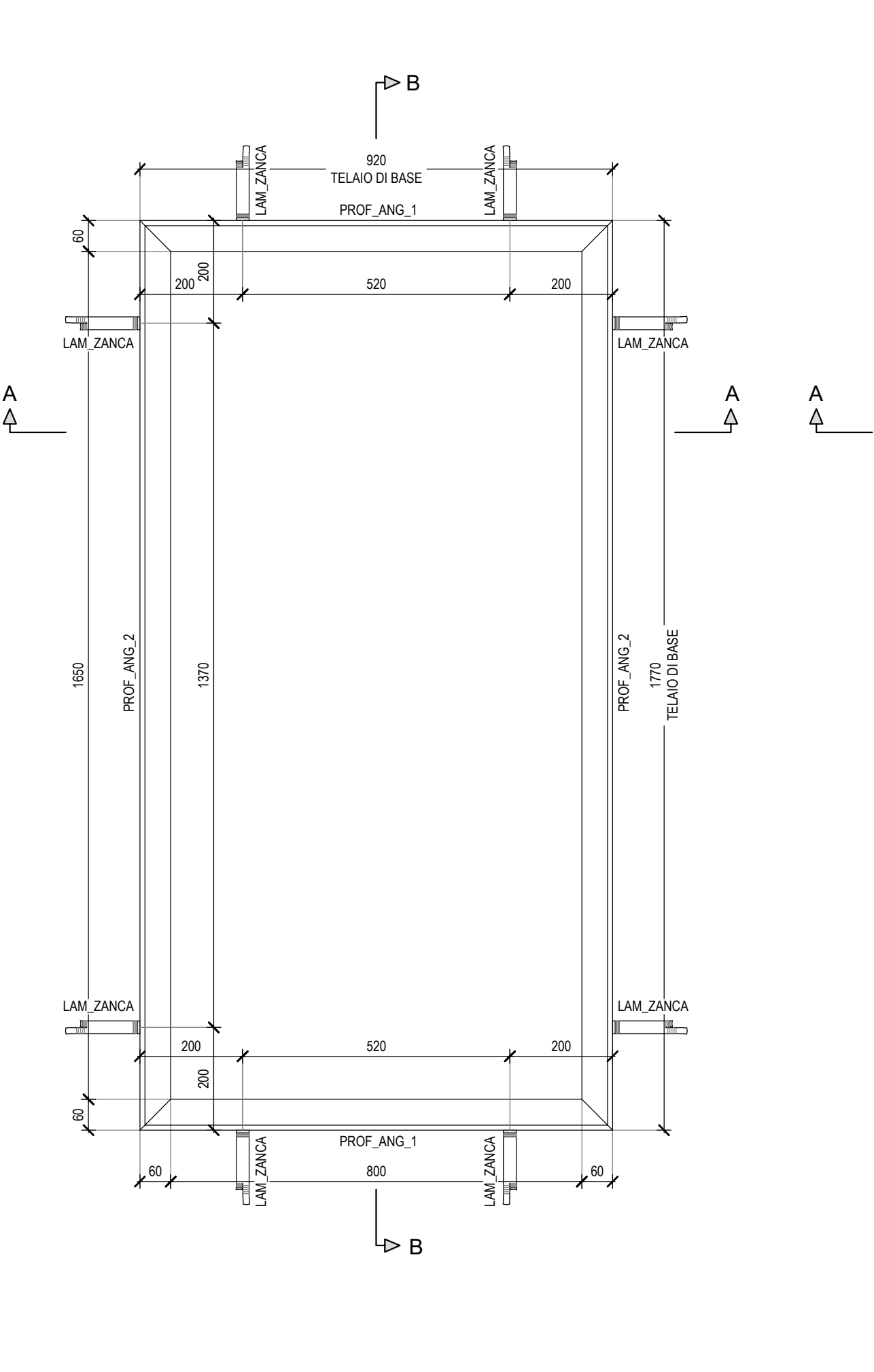
INSIEME: POZZETTO DI IMBOCCO, TELAIO DI BASE E GRIGLIE

Scala 1:10
VISTA DALL'ALTO



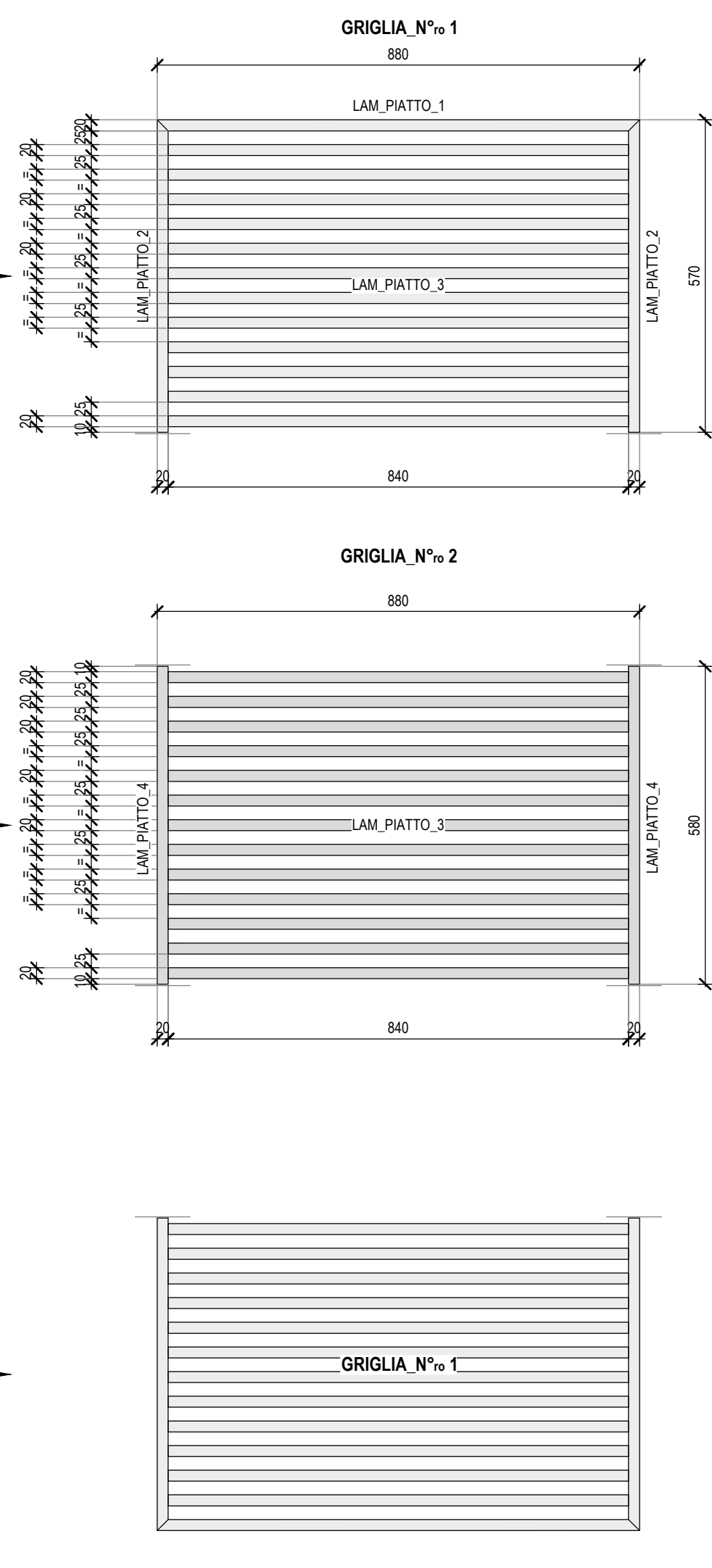
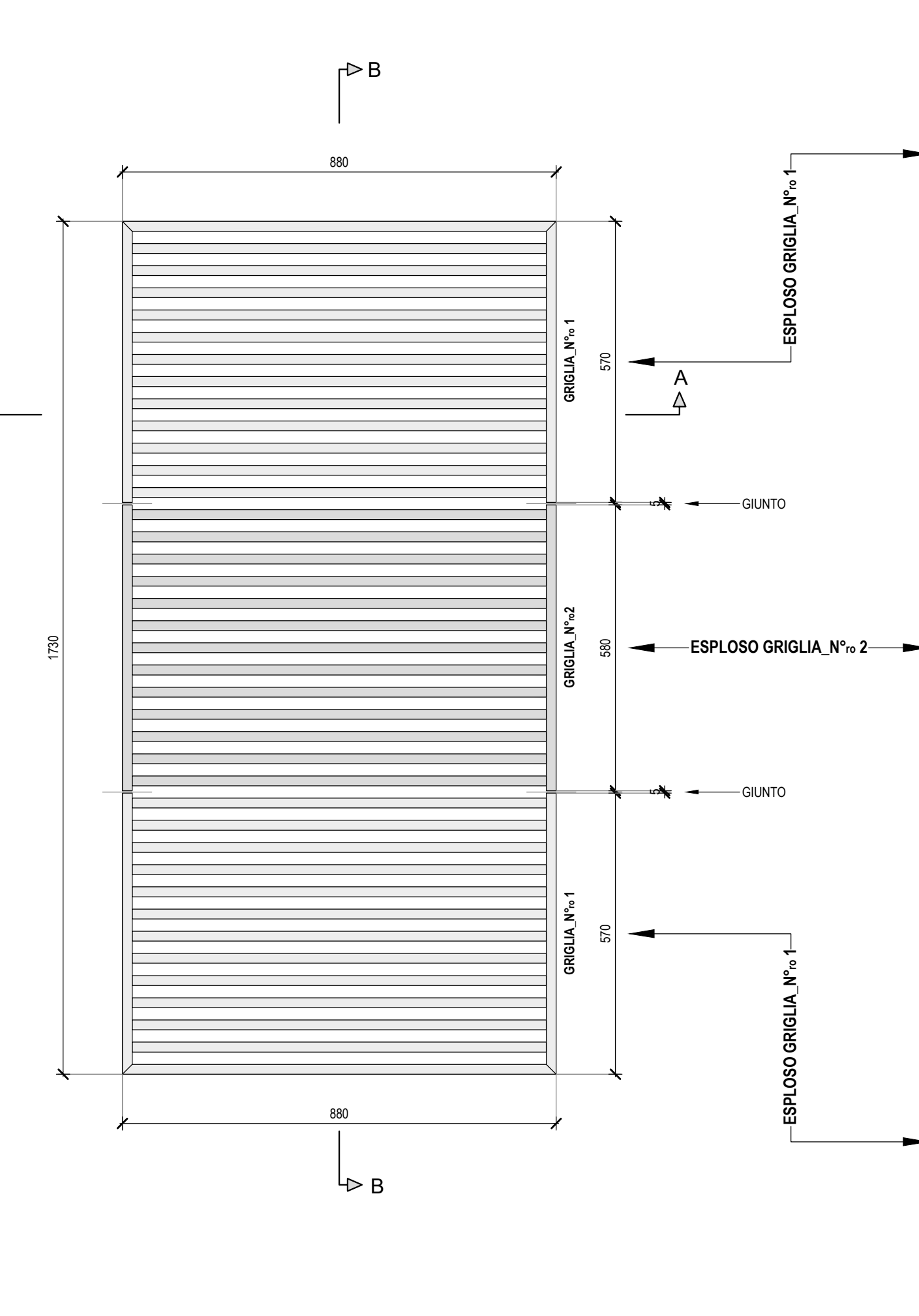
TELAIO DI BASE

Scala 1:10
VISTA DALL'ALTO



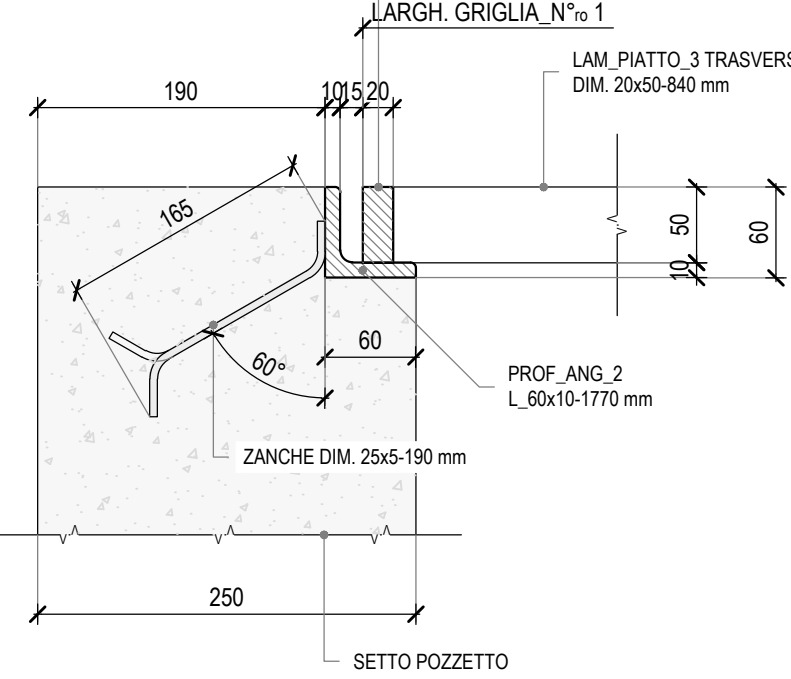
INSIEME: GRIGLIE

Scala 1:10
VISTA DALL'ALTO



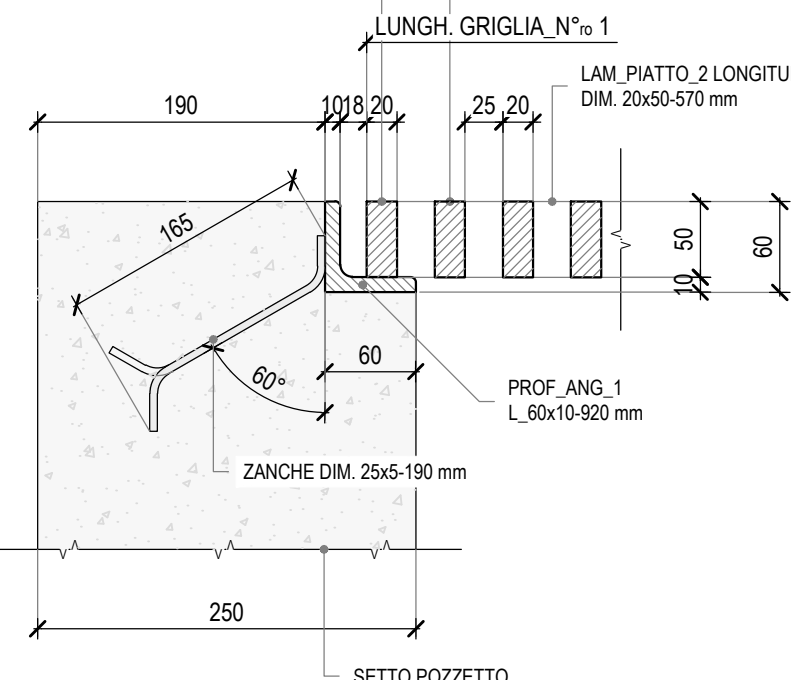
DETTAGLIO "A"

Scala 1:5
SEZIONE A-A



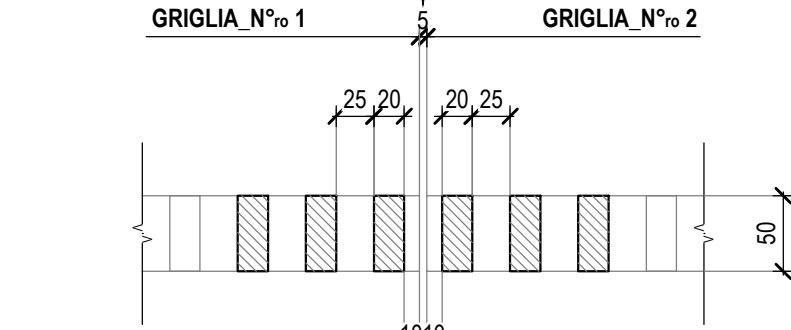
DETTAGLIO "B"

Scala 1:5
SEZIONE B-B



DETTAGLIO "C"

Scala 1:5
SEZIONE B-B

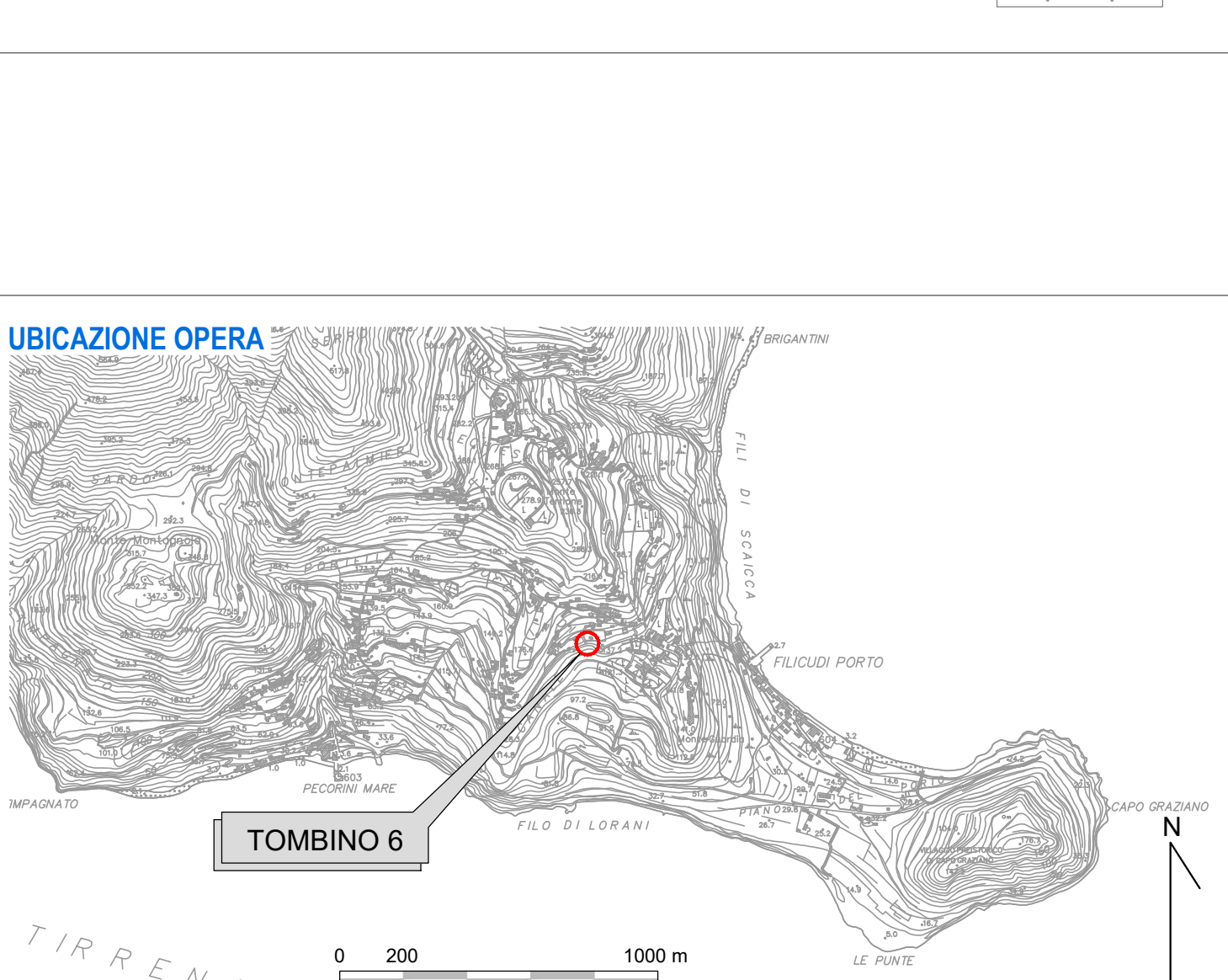
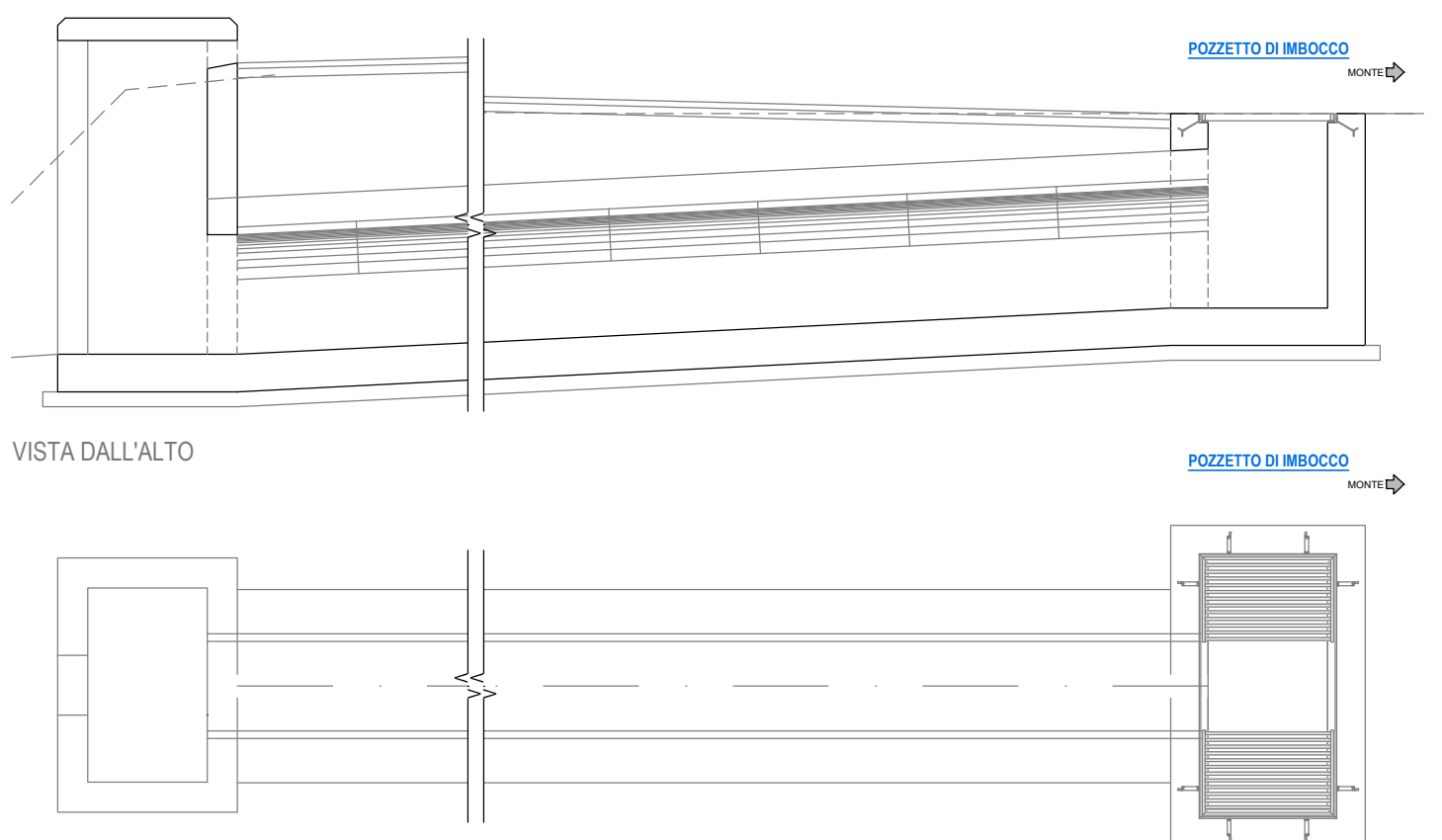


SPECIFICHE MATERIALI

ESECUZIONE DI CARPENTERIA METALLICA SECONDO I REQUISITI DI CLASSE EXC3 SECONDO UNI EN 1090-2						
CARATTERISTICHE MECCANICHE E CONDIZIONI DI FORNITURA DEGLI ACCIAI						
- TELAIO DI BASE: ACCIAIO IN PROFILI	S235JR	SECONDO UNI EN 10027-1				
		ACCIAIO LAMINATI				
CARATTERISTICHE TECNICHE E FUNZIONALI DELLE SALDATURE						
- Procedimenti di saldatura omologati e qualificati secondo D.M. 17/01/2018.						
- Saldature a doppio cordone d'angolo continuizzate sul perimetro del pezzo da saldare, ove non diversamente indicato dovrà essere assicurata la completa fusione dei vertici dei cordoni d'angolo nelle saldature di forza ed in ogni caso ne dovranno essere asportate le irregolarità.						
- Dovranno essere adottate le più opportune cautele per evitare la possibilità di formazione di strappi lamellari.						
TABELLA RIEPILOGATIVA SALDATURE						
DISEGNO ILLUSTRATIVO						
Saldature dove non diversamente indicato con i seguenti dettagli tipologici						
Elettrodi a rivestimento basilico, di caratteristiche chimiche e meccaniche simili a quelle del materiale di base						
PRESTAZIONI GRIGLIE						
- CARICO UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO						
- CARICO CONCENTRATO DA RUOTA DI AUTOARTICOLATO						
NOTE GENERALI E PRESCRIZIONI						
- Tutti i materiali dovranno comunque essere approvvigionati in accordo con D.M. 17/01/2018.						
- La realizzazione dovrà essere eseguita nel rispetto delle tolleranze previste dalla UNI EN 1090.						
- In ogni caso dovrà essere rispettato sia quanto previsto nel capitolo speciale di appalto che nelle specifiche tecniche fornite dalla direzione lavori la dove queste siano più restrittive.						
- Tutte le quote riportate sono in asse struttura e da intendersi sul piano orizzontale (salvo quando diversamente indicato).						
- Misure e dimensioni in m, cm, mm.						
- Quote altimetriche in m.						
- Preliminarmente alla realizzazione delle griglie si prescrive la verifica di tutte le misure da parte dell'impresa.						
CONTROLLI						
- SECONDO DM 17/01/2018 E UNI EN 1090-2						

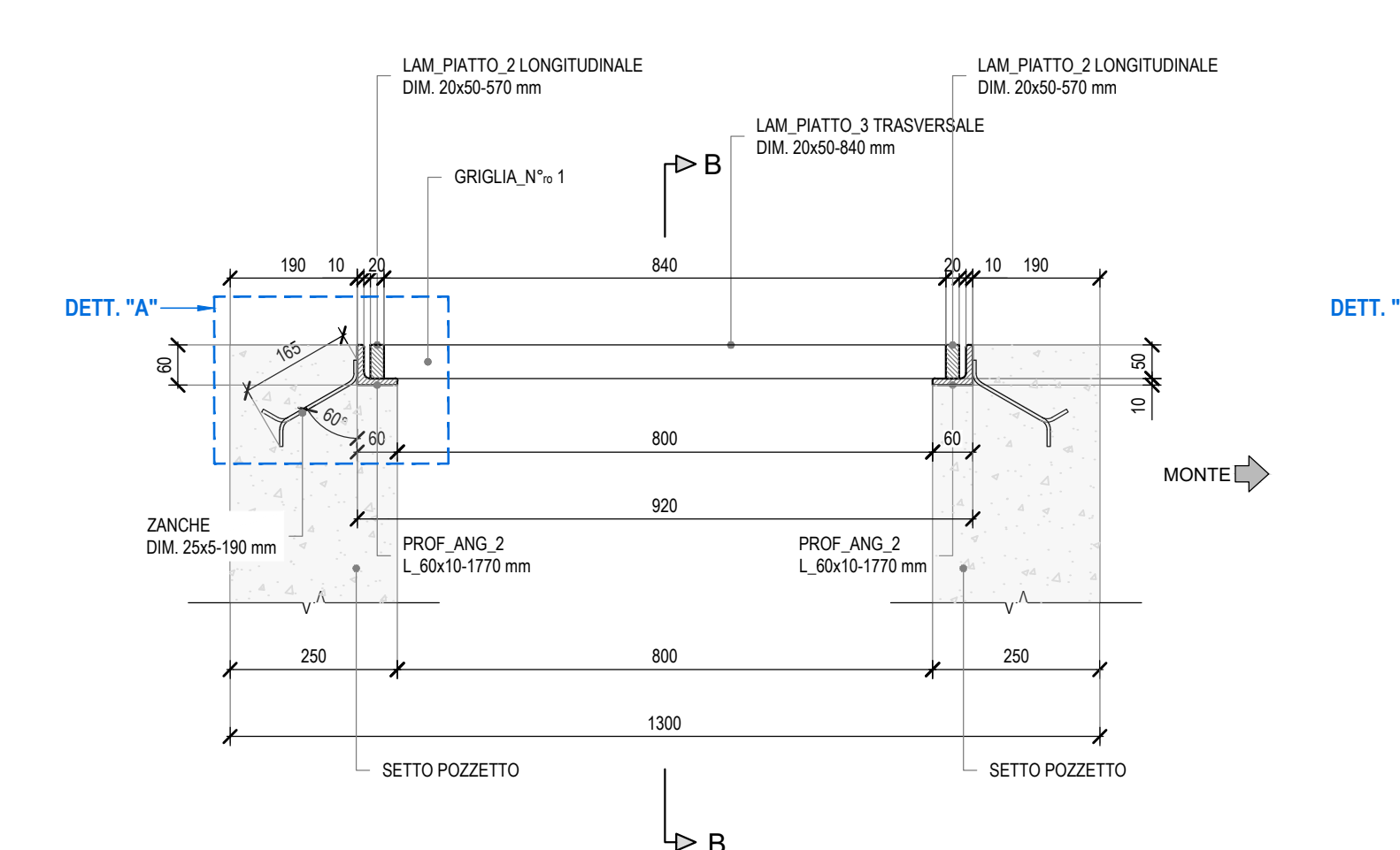
OPERA: TOMBINO 6

SEZIONE LONGITUDINALE



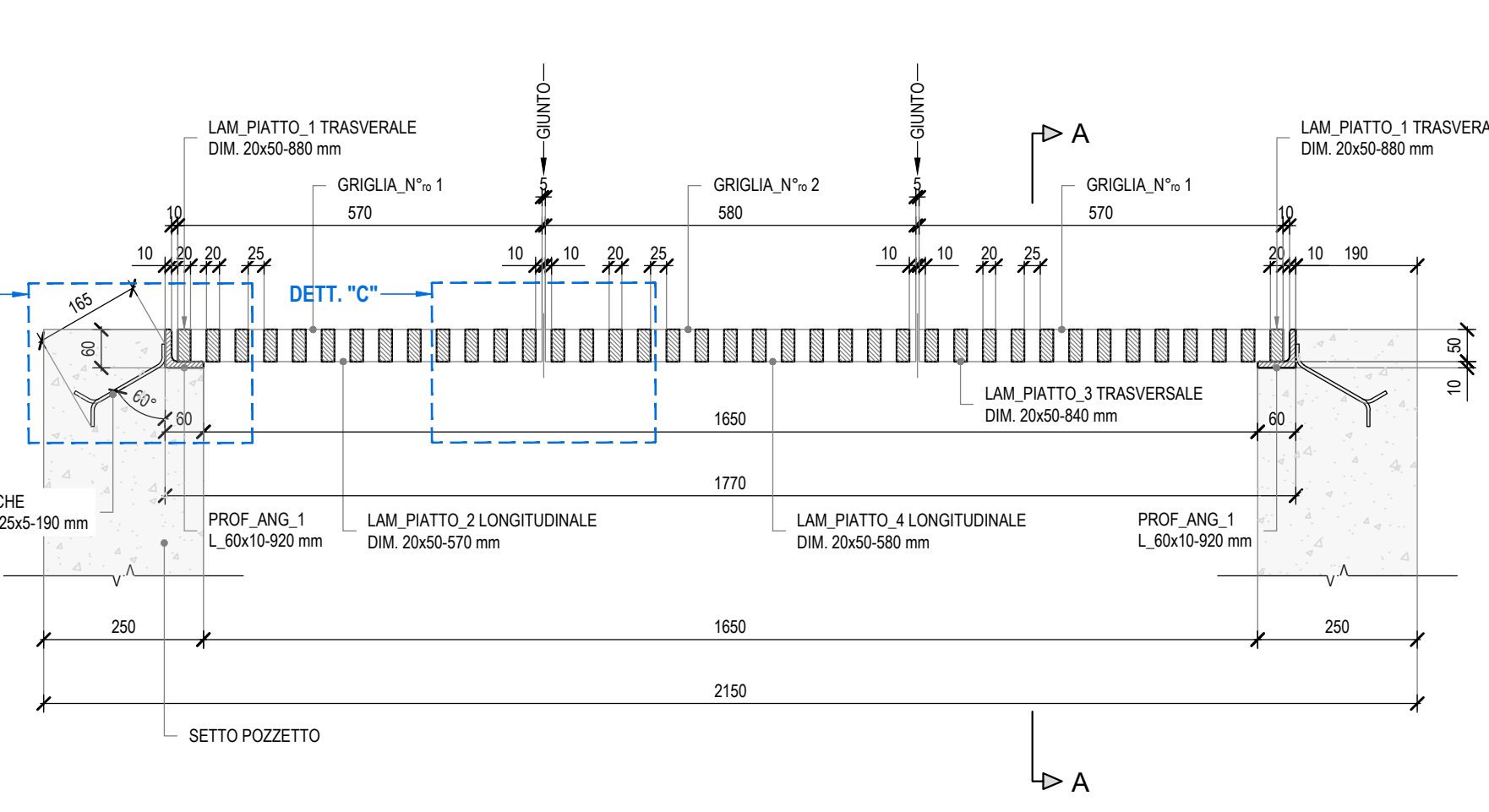
INSIEME: POZZETTO DI IMBOCCO, TELAIO DI BASE E GRIGLIE

Scala 1:10
SEZIONE A-A



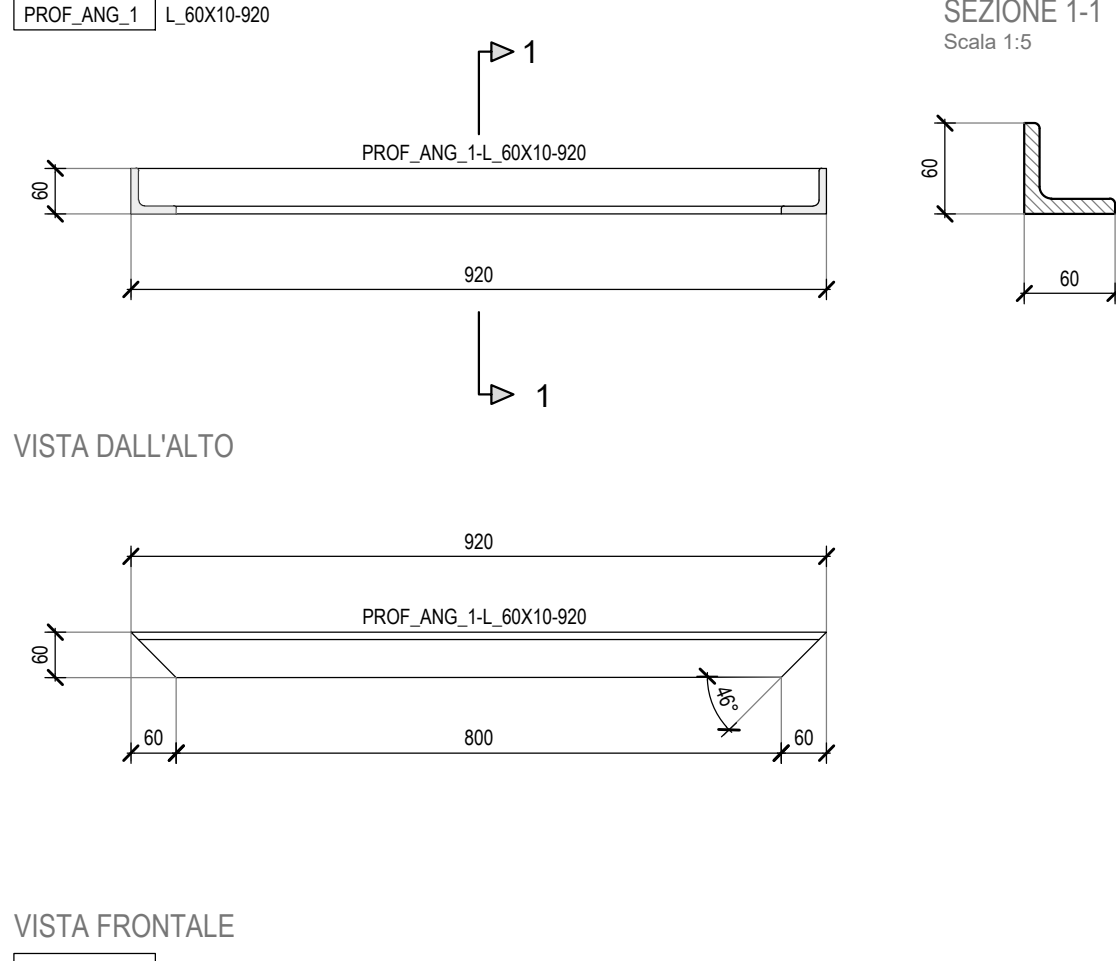
INSIEME: POZZETTO DI IMBOCCO, TELAIO DI BASE E GRIGLIE

Scala 1:10
SEZIONE B-B



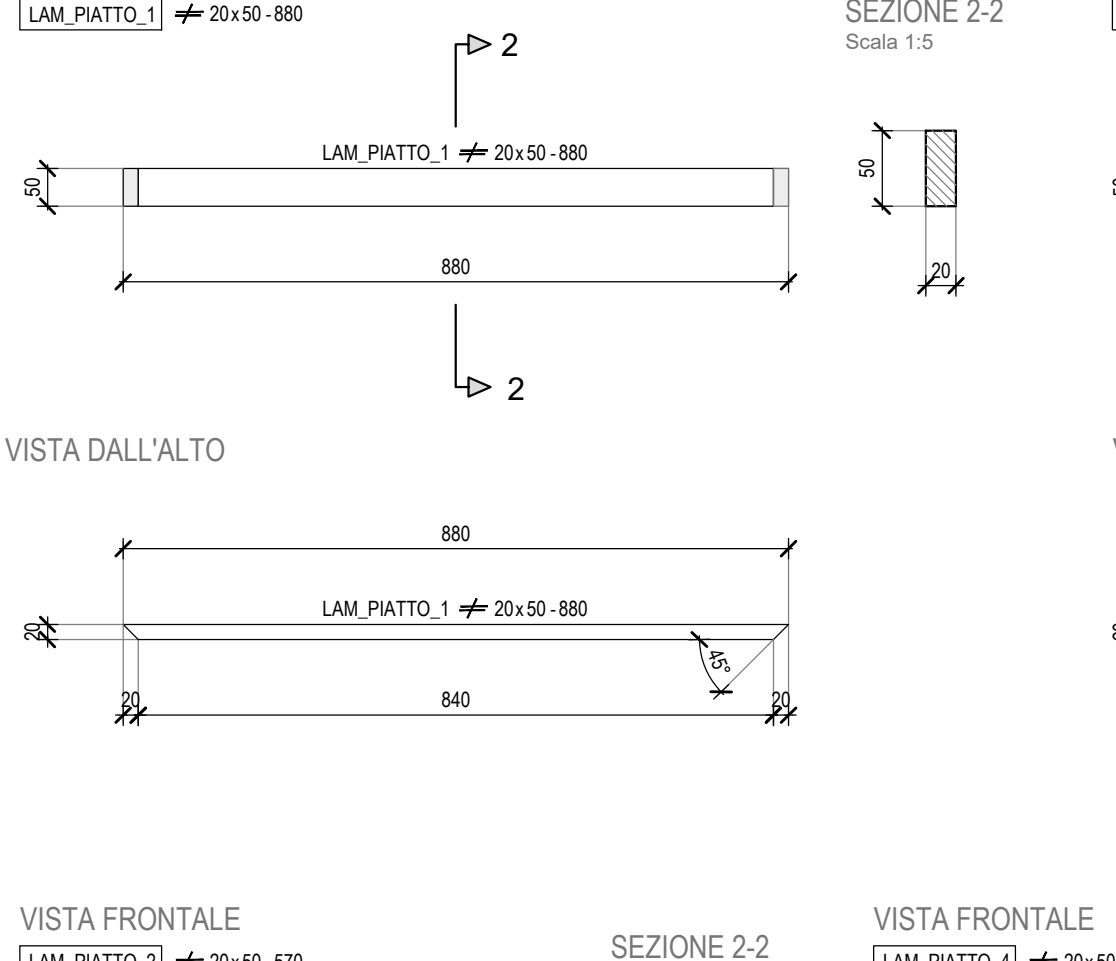
DISTINTA PEZZI: TELAIO DI BASE

Scala 1:10
VISTA FRONTALE



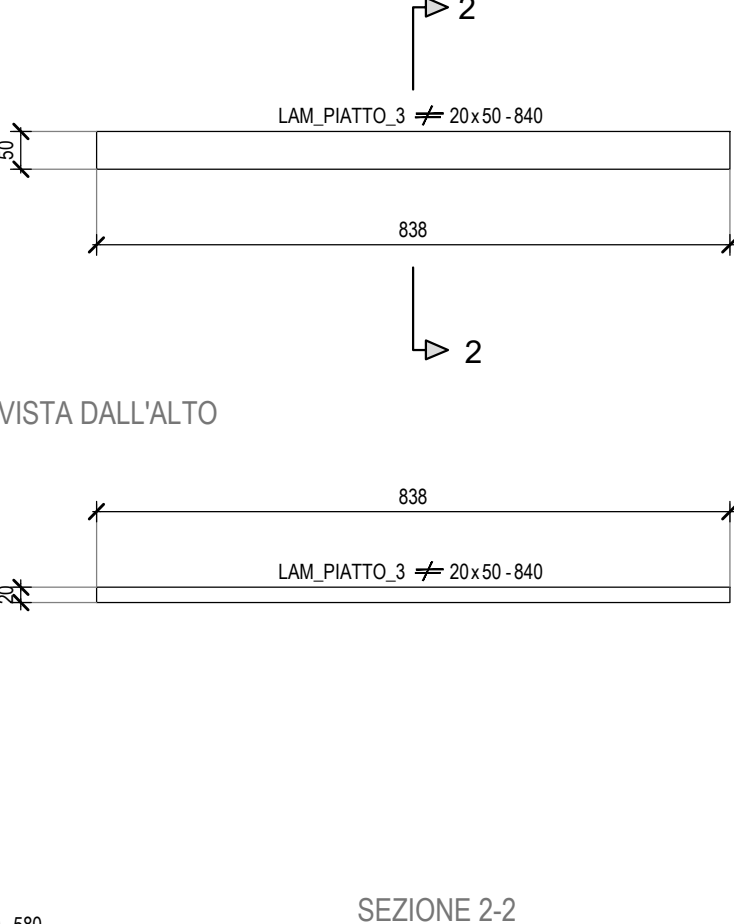
DISTINTA PEZZI: GRIGLIE

Scala 1:10
VISTA FRONTALE



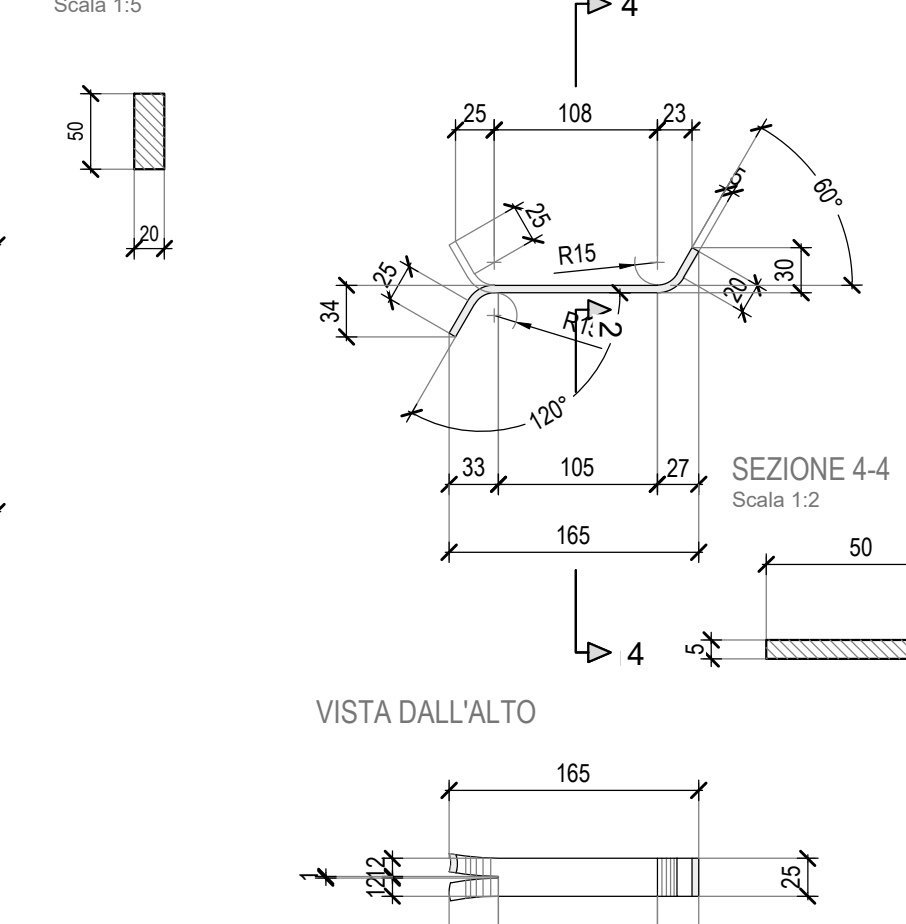
VISTA FRONTALE

LAM. PIATTO 3 20x50-840



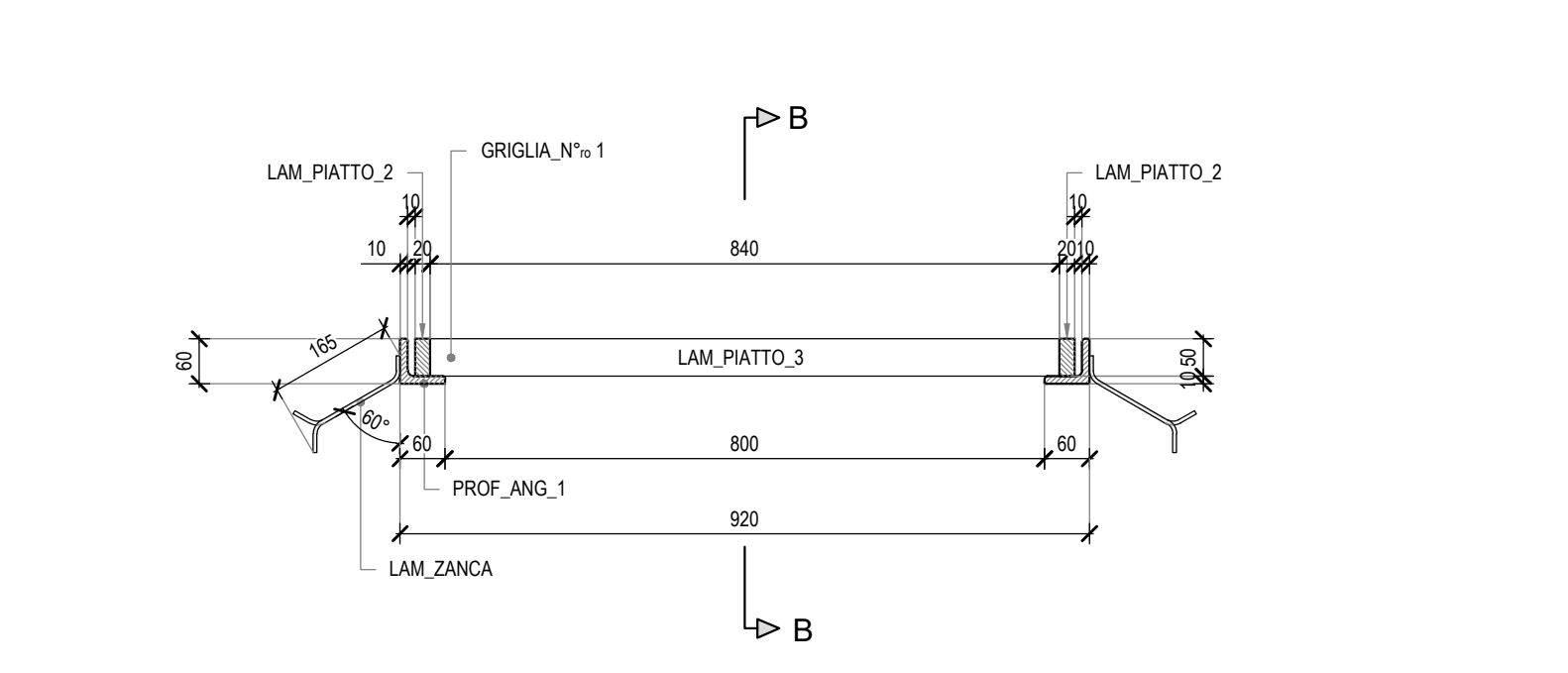
SEZIONE 2-2

Scala 1:5



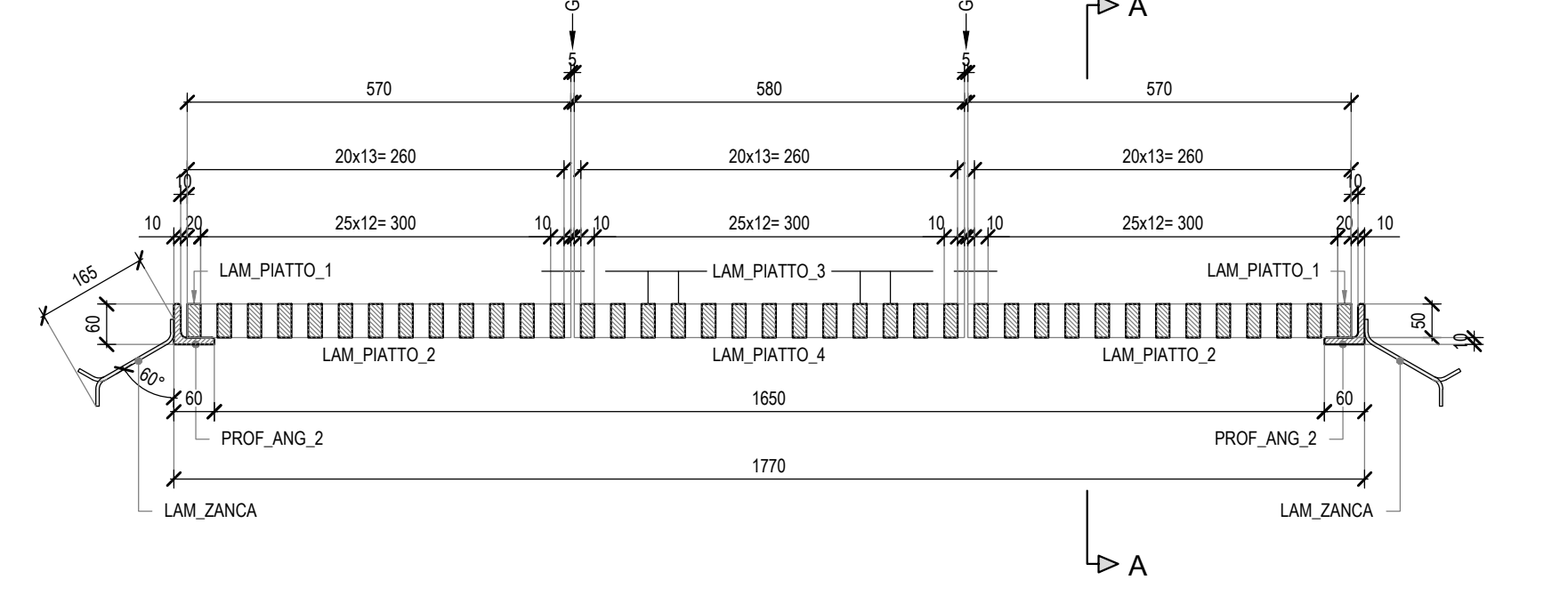
STRUTTURA: TELAIO DI BASE E GRIGLIE

Scala 1:10
SEZIONE A-A



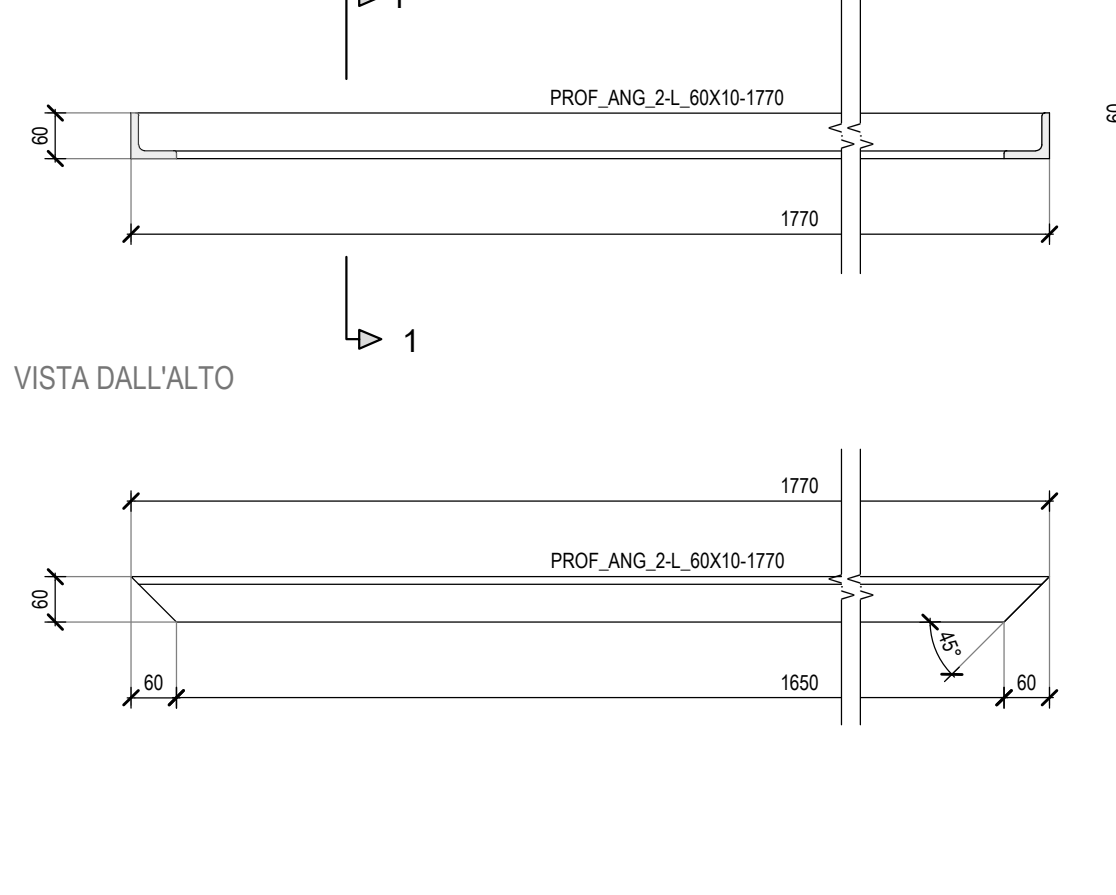
STRUTTURA: TELAIO DI BASE E GRIGLIE

Scala 1:10
SEZIONE B-B



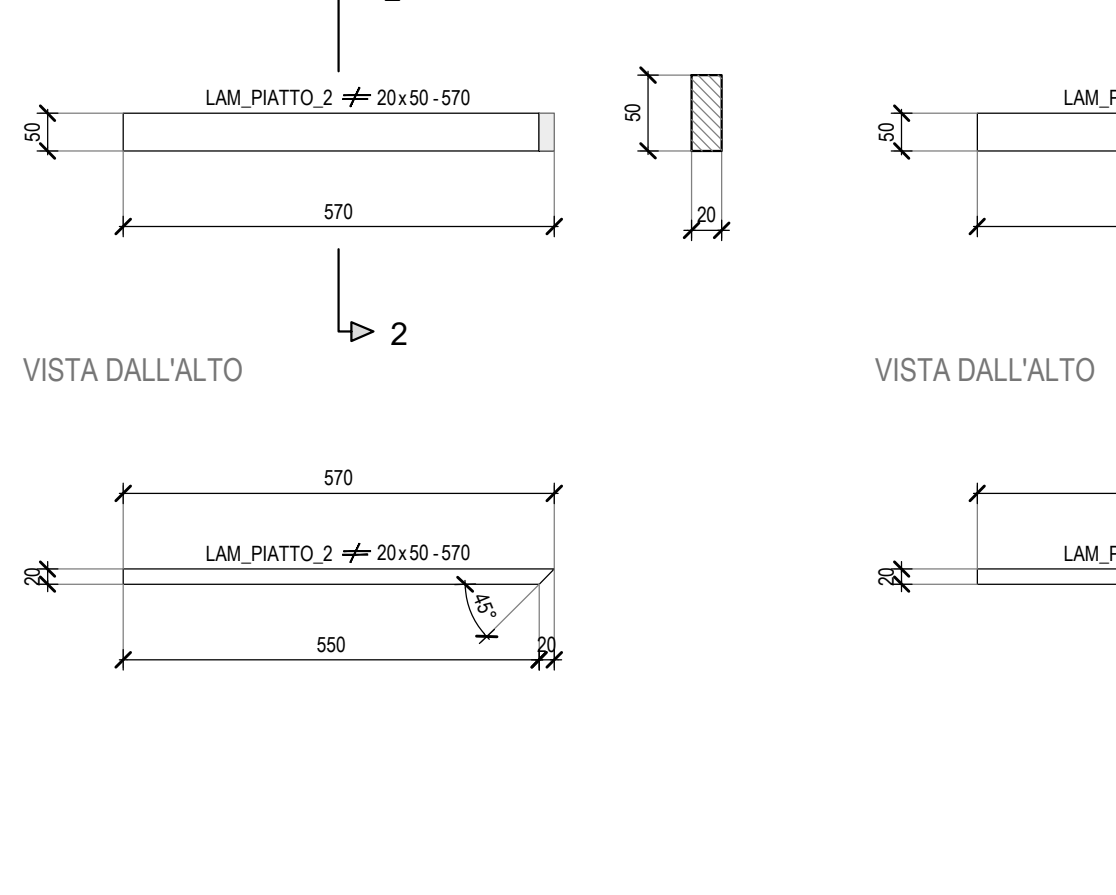
VISTA FRONTALE

PROF. ANG. 2 L 60x10-1770



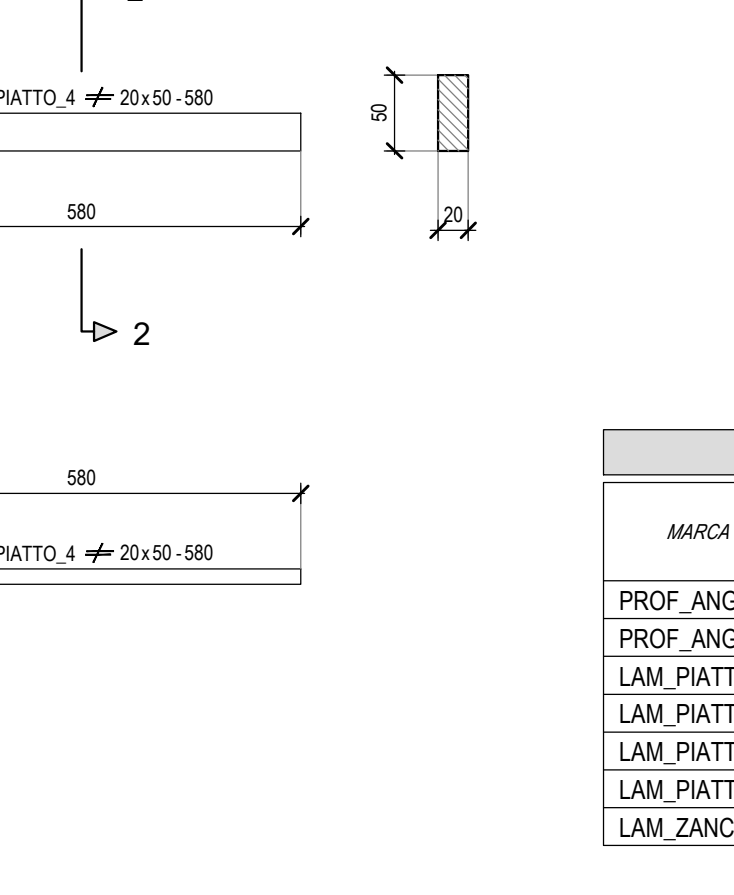
VISTA FRONTALE

LAM. PIATTO 2 20x50-570



VISTA FRONTALE

LAM. PIATTO 4 20x50-580



SEZIONE 2-2

Scala 1:5

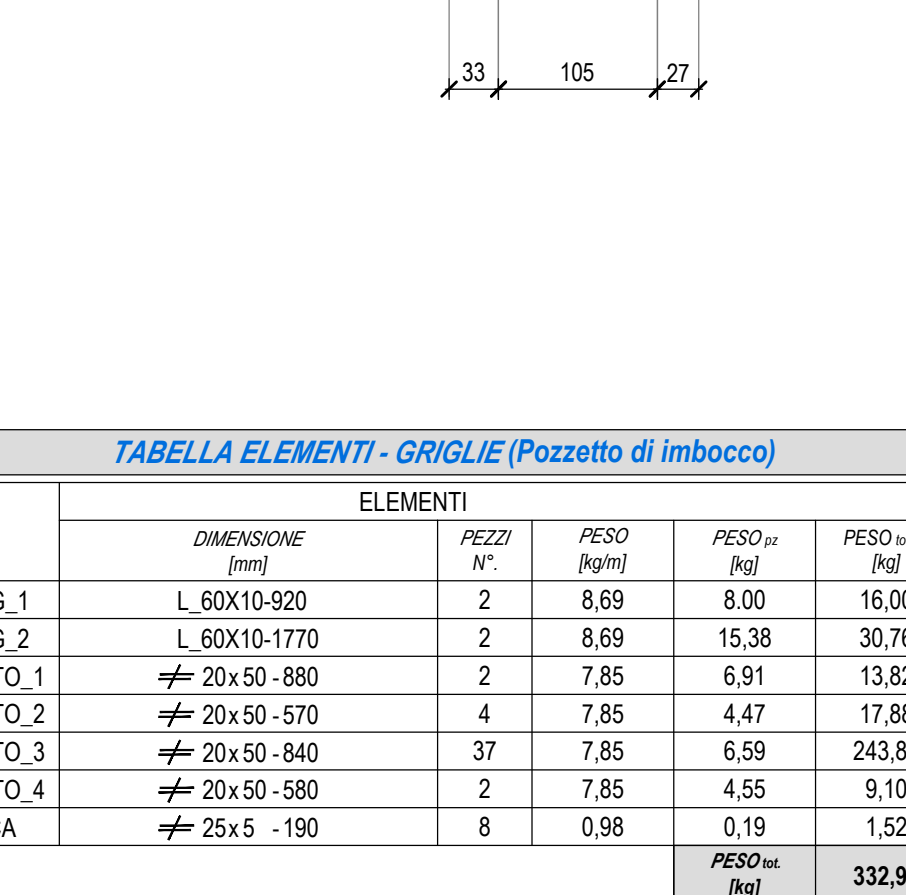


TABELLA ELEMENTI - GRIGLIE (Pozzetto di imbocco)

MARCA	DIMENSIONE (mm)	ELEMENTI		
		PEZZI N°	PESO (kg/m)	PESO (kg)
PROF. ANG. 1	L 60x10-920	2	8,69	16,00
PROF. ANG. 2	L 60x10-1770	2	8,69	15,38
LAM. PIATTO 1	20x50-880	2	7,85	6,91
LAM. PIATTO 2	20x50-570	4	7,85	4,47
LAM. PIATTO 3	20x50-840	37	7,85	6,59
LAM. PIATTO 4	20x50-580	2	7,85	4,55
LAM. ZANCA	25x5-190	8	0,98	0,19
		PESO TOTALE		332,91



COMMISSARIO di GOVERNO
per il contratto del dissenso idrogeologico nella Regione Siciliana

MESSA IN SICUREZZA E RIFUNZIONALIZZAZIONE DELLA STRADA DI COLLEGAMENTO CENTRO ABITATO - FRAZIONE PECORINI A MARE - FILICUDI (ME)

Patto per il SUD-ME_17821 Lipari - Filicudi - Codice Caronte SL_1_17821 - CUP J69D16002060001

PROGETTO ESECUTIVO

Coordinamento e integrazione delle prestazioni specialistiche	Ing. D. Majolino (IENCON-NETEC)	Visto: il R.U.P. Arch. Mirko Ficarra
Geologia	Dott. F. Cannavò, Dott. M. Onifri (ORION)	
Progettazione Geotecnica	PhD Ing. I.Cavaretta (IENCON-CDG)	
Progettazione Idraulica e Stradale	PhD Ing. I.Cavaretta, Ing. S. Merlino (IENCON-CDG-NETEC)	
Progettazione Strutturale	PhD Ing. I.Cavaretta (IENCON-CDG)	
Progettazione Paesaggistica	Arch. B. Versaci (ORION)	
Progettazione Ambientale	Ing. S. Merlino (IENCON-NETEC)	
Coordinamento sicurezza in progettazione	Ing. M. Brancatelli (ORION)	
Cartierizzazione e interferenze	Ing. M. Brancatelli (ORION)	
Elaborati Economici	Ing. G. Baratta (IENCON-NETEC)	
Sistema Gestione Qualità	Ing. L. Gangitano (IENCON-CDG)	

Raggruppamento temporaneo:				DATA:	
	INTEGRATED ENGINEERING CONSORTIUM		CIVIL DESIGN GROUP C.D.G. INGEGNERIA		
CONSORZIOLE MANDATARIA - s.r.l.s.		CONSORZIOLE ESECUTIVO - s.r.l.s.			
CONSORZIOLE MANDATARIA - s.r.l.s.		CONSORZIOLE ESECUTIVO - s.r.l.s.		SOCIETÀ MANDANTE - s.r.l.s.	

Idraulica

Distinta pezzi griglia - Tombino 6 - Pozzetto di imbocco

codice progetto		nome file		REVISIONE		SCALA	
progetto		oper. progr.		cod. disciplina		cod. tipo etab.	
F I L I C U D I		E 0 0 0 1		T 0 0 E G 0 0		G E N D P 0 5	
C		Terza emissione		Settembre 2024		Per. Ind. R. Pandolfi/PhD Ing. I. Cavaretta/Ing. L. Gangitano	
B		Seconda emissione		Luglio 2024		Per. Ind. R. Pandolfi/PhD Ing. I. Cavaretta/Ing. L. Gangitano	
A		Prima emissione		Marzo 2024		Per. Ind. R. Pandolfi/PhD Ing. I. Cavaretta/Ing. L. Gangitano	
REV.		MOTIVO DELLA REVISIONE		DATA		REDAITTO VERIFICATO APPROVATO	